

| MARKE | MASCHINENTYP | BEARBEITUNGSART |
|--------------------------|--------------|--|
| <u>CNC FRÄSEN</u> | | |
| 4x Leadwell | VMC40 en V40 | CNC Bearbeitungszentrum X = 1020 * Y = 510 * Z = 510 / 4. Achse = 250 |
| Leadwell | MCV-1300-P | CNC Bearbeitungszentrum X = 1350 * Y = 650 * Z = 600 |
| Hedelius | BC 80 | CNC Bearbeitungszentrum X = 3500 * Y = 800 * Z = 750 |
| Quaser | MK-60S | CNC Bearbeitungszentrum mit doppeltem Maschinentisch 500x800mm X = 610 * Y = 510 * Z = 510 |
| Enshu | 630 FU | CNC horizontal/vertikal Bearbeitungszentrum mit Palettenwechsler 630x630mm X = 900 * Y = 800 * Z = 800 |
| Matsuura | H900 | CNC horizontal Bearbeitungszentrum mit Palettenwechsler 630x630mm X = 900 * Y = 800 * Z = 750 |
| Mitsui Seiki | HS3A | CNC horizontal Bearbeitungszentrum mit Palettenwechsler 400x400mm X = 550 * Y = 410 * Z = 400 |
| Werner | TC800 | CNC horizontal Bearbeitungszentrum mit Palettenwechsler 800x800mm X = 1600 * Y = 1000 * Z = 1100 |
| Supermax | FV-102 | CNC Bearbeitungszentrum X = 1020 * Y = 510 * X = 510 |
| MTE | BF-4200 | Fräszentrum X = 4000 * Y = 1200 * Z = 1500 manueller Fräskopf 2,5° |
| Correa | Diana 35 | Fräszentrum X = 3500 * Y = 1000 * Z = 1000 |

MARKE MASCHINENTYP BEARBEITUNGSART

CNC MULTITASKING DREH- & FRÄSZENTRUM

| | | |
|----------|------------------|--|
| Takisawa | TMM-250 module 3 | CNC Dreh- und Fräszentrum Bearbeitungsdurchmesser = 350 (500) Hub in x-Richtung aufwärts = 560 Hub in y-Richtung aufwärts = ca. 130 Hub in z-Richtung aufwärts = 1300 Hub in b-Richtung aufwärts = 230 graden Hub in a-Richtung rechte Seite Stellspindel = 1300 Hub in x-Richtung unterste Turret = 228 Hub in z-Richtung unterste Turret = 1260 Ausgerüstet mit einem Roboter Kawasaki, Kapazität max. 165 kg |
|----------|------------------|--|

CNC DREHEN

| | | |
|---------------|--------------|---|
| HNK | VTC 16-20 | Karussell-Drehmaschine mit angetriebenen Werkzeugen Drehdurchmesser = 2000 Z = 1700 |
| Okuma | LB 12 | Drehbank Drehdurchmesser = 200 Z = 280 |
| Geminis | GT5 G2 | CNC Centerdrehbank Drehdurchmesser = 200 Z = 6000 |
| Leadwell | LTC 30 BP | Drehbank Drehdurchmesser kurz Werk = 590 Drehdurchmesser lang Werk = 550 Z = 1100 |
| Doosan/Deawoo | PUMA 300 LMB | Drehbank mit angetriebenen Werkzeugen mit Stangenlader Z = 1245 Drehdurchmesser kurz Werk = 590 Drehdurchmesser lang Werk = 460 ausgerüstet mit einem Roboter Nachi, Kapazität max. 166 kg |

MARKE

MASCHINENTYP

BEARBEITUNGSART

CNC DREHEN

| | | |
|---------------|--------------|--|
| Doosan/Deawoo | PUMA 400 LMB | Drehbank mit angetriebenen Werkzeugen Z = 2100 Drehdurchmesser kurz Werk = 750 Drehdurchmesser lang Werk = 600 |
| Doosan/Deawoo | PUMA 700 LMB | Drehbank mit angetriebenen Werkzeugen Z = 3235 Drehdurchmesser kurz Werk = 1030 Drehdurchmesser lang Werk = 800 |
| Hitashi Seiki | Hicell 40 | Drehbank mit y-Achse mit angetriebenen Werkzeugen Z = 1050 Drehdurchmesser = 600 |
| Goodway | GCL-3 | CNC Drehbank Z = 325 Drehdurchmesser = 600 |
| 2x Ecoca | EL-6130 | CNC Centerdrehbank Z = 3000 Drehdurchmesser = 600 |
| Hwacheon | HI-TECH 700 | CNC Drehbank Z = 2000 Drehdurchmesser = 700 |
| Hwacheon | HI-TECH 200B | CNC Drehbank Z = 400 Drehdurchmesser = 350 |

KONVENTIONELL

| | |
|---------|---|
| Niigata | Fräsmaschine X Achse Schlag 1000mm Y Achse Schlag 400mm Z Achse Schlag 400mm Horizontal fräsen bis einer Höhe (Y) von 750mm |
|---------|---|

| MARKE | MASCHINENTYP | BEARBEITUNGSART |
|-----------------------------|--------------|---|
| <u>KONVENTIONELL</u> | | |
| Kondia | | Vertikal Fräsmaschine X = 600 * Y = 300 * Z = 300 |
| Bridge | | Vertikal Fräsmaschine X = 600 * Y = 300 * Z = 300 |
| Deckel | FP3 | Universal Fräsmaschine X = 500 * Y = 300 * Z = 300 |
| 3x Cazeneuve | | Drehbank Z = 1250 Drehdurchmesser = 500 |
| A.I. | | Drehmaschine ergonomic Durchlass von 35mm |
| Bohrmaschinen | | Breites Spektrum Kolommen-Bohrmaschinen bis Kegel 40 mit und ohne Nonius |
| <u>MESSEN</u> | | |
| Mitutoyo | BH706 | 3D Universalmeßstand X = 700 * Y = 700 * Z = 700 |
| Meßwerkzeuge | | Gemäß Zeitplan werden Werkzeuge kallibriert |
| <u>SÄGEN</u> | | |
| Behringer | HBP 260A | bis ø 260mm |
| <u>ROBOTER</u> | | |
| Kawasaki | ZX165U | Kapazität max. 165 kg verbunden mit CNC Dreh- und Fräszentrum Takisawa TMM-250 |
| Nachi | | Kapazität max. 166 kg verbunden mit Drehbank PUMA 300 LMB |

MARKE

MASCHINENTYP

BEARBEITUNGSART

DIVERSEN

Schleifmaschine

X = 600 * Y = 150 * Z = 150

Senkfunkerodiermaschine

Strahlkabine

Glühofen

Kapazität von 350*350*900mm

Schweißgeräte

Kempi

MIG/Mag bis 500 Ampère, wassergekühlt und Tig Schweißgeräte.

CAD CAM

3d Cad Cam Programmierstation